



MF 2200

2250, 2260, 2270, 2270 XD, 2290



A MASSEY FERGUSONTÓL



10. oldal
Adagolás



12. oldal
Előtömörítő kamra



14. oldal
Bálaképzés



16. oldal
Kiváló kötőszerszerkezet

Tartalomjegyzék

- 04 Minőségi gyártás
- 06 Minden igényt kielégítő szögletes nagybálázók
- 10 Rendfelszedés és beadagolás
- 12 Előtömörítő kamra
- 14 Bálaképzés
- 16 Kiváló kötőzszerkezet
- 18 Felügyelet és vezérlés
- 20 MF 2270 XD bálázó
- 22 Egyes és tandemtengelyes változatok
- 24 ProCut aprítórotoros opció
- 26 Egyszerű karbantartás
- 29 Egyedi igényekhez igazodó kiegészítők
- 30 Átfogó terméktámogatás. Számíthat ránk a szükségben
- 32 Műszaki adatok
- 34 Áttekintés



18. oldal
Felügyelet és vezérlés



24. oldal
Előaprítási opciók - Bemutatkozik a ProCut





Hesston, Kansas

Az AGCO 1991-ben megvásárolta a Hesston Corporationot, a szalastakarmány-betakarító gépek észak-amerikai piacvezető márkáját, és 50%-os részesedést szerzett a Hay and Forage Industries (HFI) gyártó részvénytársaságban. Ezt követően, 2000-ben az AGCO teljesen felvásárolta a Hay and Forage Industries vállalatot Hesstonban (Kansas), lökést adva ezzel átgondolt stratégiájának, mely szerint Észak-Amerikában hatékony gépgyártó tevékenységet kívánt megvalósítani a nagy üzemek konszolidációjával.

A szabadalmak százaival rendelkező Hesston® a szalastakarmány-kezelés fő innovátora már 1955 óta, amikor is a cég kifejlesztette az első, kereskedelmi forgalomban is elérhető önjáró kaszálógépet. Ezt követően további iparági újdonságként jelent meg többek között az első hidrosztatikus hajtású rendrearatóval, az első törzscsuklós szárásértő kaszálógéppel és az első szögletes nagybálázóval, mely utóbbihoz önmagában 50 egyedi szabadalom fűződik.

Napjainkban a Hesstonban készült gépek továbbra is irányt mutatnak a modern szalastakarmány-kezelés területén. A gyár fűkaszarendszerek, hagyományos, hengeres és szögletes nagybálázók, valamint önjáró kaszálógépek széles kínálatával rendelkezik. Az említett gépek az egész világon forgalmazott, innovatív rotoros kombájnok gyártósorainak szomszédságában készülnek.





1978 óta a legjobb szögletes nagybálázók gyártója

Az öt szögletesnagybálázó-típusból álló MF 2200-as sorozat számos olyan innovatív jellemzővel rendelkezik, melyek a gazdálkodók számára kapacitásban, bálátömörtségben, üzemeltetési hatékonyságban előrelépést jelentenek, és egyúttal kézzelfogható idő- és költségmegtakarításban is megmutatkoznak. Ezek az új gépek az MF 2100-as sorozat alapjaira épültek, kiegészítve azt számos új funkcióval és megszámlálhatatlan előnnyel, melyek kiemelik az új sorozatot a versenytársak közül.

A Hesstonban dolgozó tervezőmérnökök olyan bálázócsalád megalkotását tűzték ki célul, amelynek kezelése és karbantartása egyszerű, de mégis megtestesít számos ötletes fejlesztést a tökéletes bálák még gyorsabban történő készítése, és költségkímélőbb szállítása érdekében. Ezek az elegáns, modern vonalvezetéssel rendelkező új gépek méltán törnek az élvonalba a dizájn tekintetében.

Az MF 2200-as sorozatban megtalálhatók mindazok a szokványos kamraméretű típusok, melyeket a szögletes nagybálát használó gazdálkodók, gépi szolgáltatók, széna- és szalmakereskedők és ipari nagyfelhasználók keresnek.

Ezeknek a kiváló bálázóknak a tulajdonosai biztosak lehetnek abban, hogy gépeik jól bevált technológiára épültek, és több mint 40 év tapasztalatát és élvonalbeli fejlesztő munkáját testesítik meg. 2018-ban volt a hesstoni gyárban a szögletes nagybálázó-gyártás kezdetének 40. évfordulója. A 40 év alatt több mint 30 000 szögletes nagybálázó készült itt. Kell ennél erőteljesebb bizonyíték a minőségre?

A teljes csomag

A Massey Ferguson nagybálázó-kínálatában bizonyosan talál az Ön által preferált bálamérethez is gépet

Típus	Bálaméret (SZ x M)	Szalma	Széna	Fonnyasztott széna	Szenázs	Miscanthus
MF 2250	0,80 x 0,90 m	●	●	●	●	●
MF 2260	1,20 x 0,70 m	●	●	●	●	●
MF 2270 & MF2270 XD	1,20 x 0,90 m	●	●	●	●	●
MF 2290	1,20 x 1,30 m	●	●	–	–	●

● = Bálázási kapacitás – = Nem alkalmazható



* A szállítási magasság és szélesség függ attól, hogy a gépet melyik országban értékesítik

- Hesston (Kansas) kiváló szakemberei által tervezett és gyártott gépek
- Élővonalbeli termelékenységi
- Egyenletesen nagy bálaméret
- Kiváló minőségű, könnyen rakható és szállítható bálák
- Előaprító- és tandemtengely-opsiók a kiemelkedő hatékonyság érdekében, minden típuson
- Más gyártmányú bálázókhoz képest kiemelkedően hatékony hajtásrendszer; kisebb teljesítményigény, alacsony üzemeltetési költségek
- Kevés alkatrész, egyszerű karbantartás





**Legyen Ön é a legjobb,
legyen Ön a legjobb**



Ha Ön folyamatosan nagy teljesítményt és kiváló bálaminőséget vár el, akkor ehhez megfelelő gépre van szüksége. Az Massey Ferguson 2200-as sorozatú szögletes nagybálázói verhetetlenek, ha termelékenységről és munkaminőségről van szó.

Legyen Ön a legjobb - válassza az MF 2200-as sorozatot.



A tökéletes bálák az MF 2200-as sorozattal kezdődnek



Kiemelkedő jellemzőiknek köszönhetően a legjobb eredményt biztosítják

Az egyik leginkább figyelemre méltó részegység bármely MF 2200-as sorozatba tartozó bálázón a rendfelszedő. Látni kell, hogy hihető legyen az az óriási terménymennyiség, amelyet ezek a gépek elnyelni képesek. Annak ellenére, hogy óriási a kapacitása, a hengeres terményleszorítóval kiegészített rendterelő mégis kíméletes a növénytömeggel.

A rendfelszedő talajkövető képességében kulcsszerepet játszik a nyomórugós úszó rendszer integrált kialakítása. A kialakítás biztosítja a nagyon lényeges, talajhoz viszonyított távolságot a bálázás során.

A négy „quad” terelőcsiga minden terményben biztosítja a rendfelszedő kapacitását. A termény adagolóvillákhoz történő határozott, egyenletes továbbítása biztosítja, hogy a gép teljes kapacitását kihasználva tudjon dolgozni.

Az erős, teljesen terménykövető, görgős leszorítóval rendelkező rendterelő minden típuson az alapfelszereltségbe tartozik, és mindig biztosítja a kifogástalan terménykezelést.

A rendfelszedőtől az adagolóvillák továbbítják a terményt az előtömörítő kamrába a tökéletes bálaszelvény elkészítéséhez. Amint tele van a kamra, a dugattyú által vezérelt feladóvilla betolja az előtömörített szelvényt a bálakamrába. Mivel a töltővilla csak akkor lép működésbe, ha az előtömörítő kamra tele van, mindig tökéletes, egyöntetű szelvények képződnek.



A nagyobb beadagolási kapacitást az adagolóvillás bálázókon négy „Quad” terelőcsiga biztosítja.



Az előaprítóval rendelkező bálázókon is vannak „Quad” terelőcsigák, melyek itt a ProCut aprítórоторhoz történő egyenletes beadagolást szolgálják.



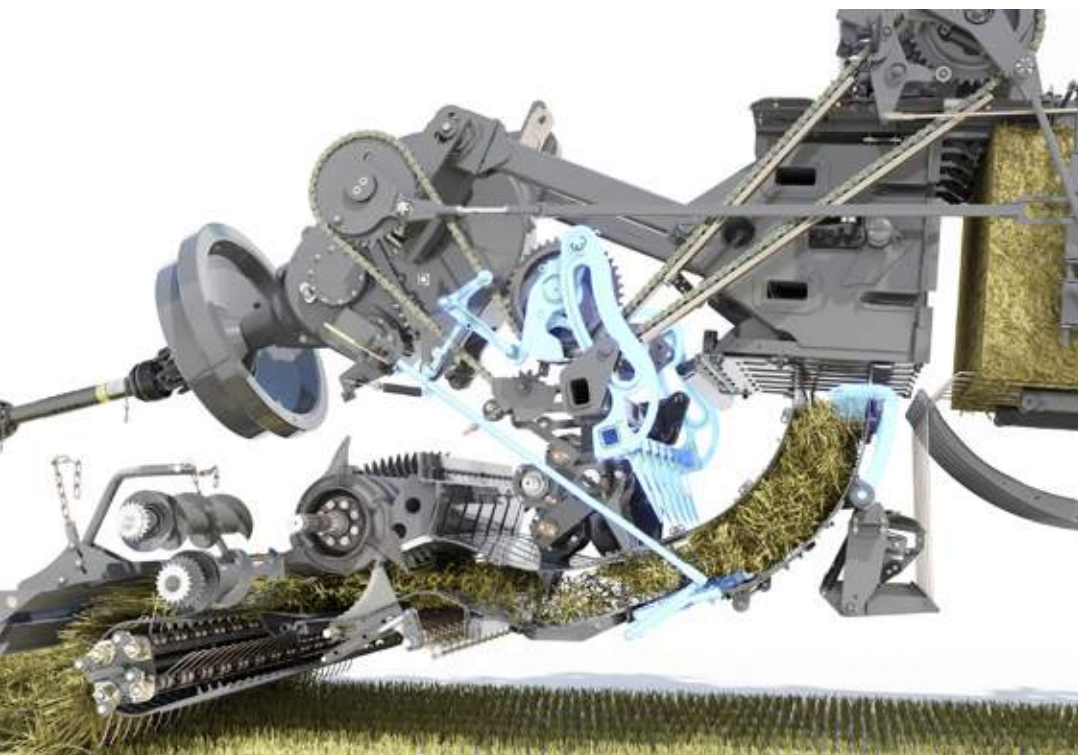
A nyomórugós rendfelszedő-felfüggesztést nagysebességű munkavégzésre tervezték.



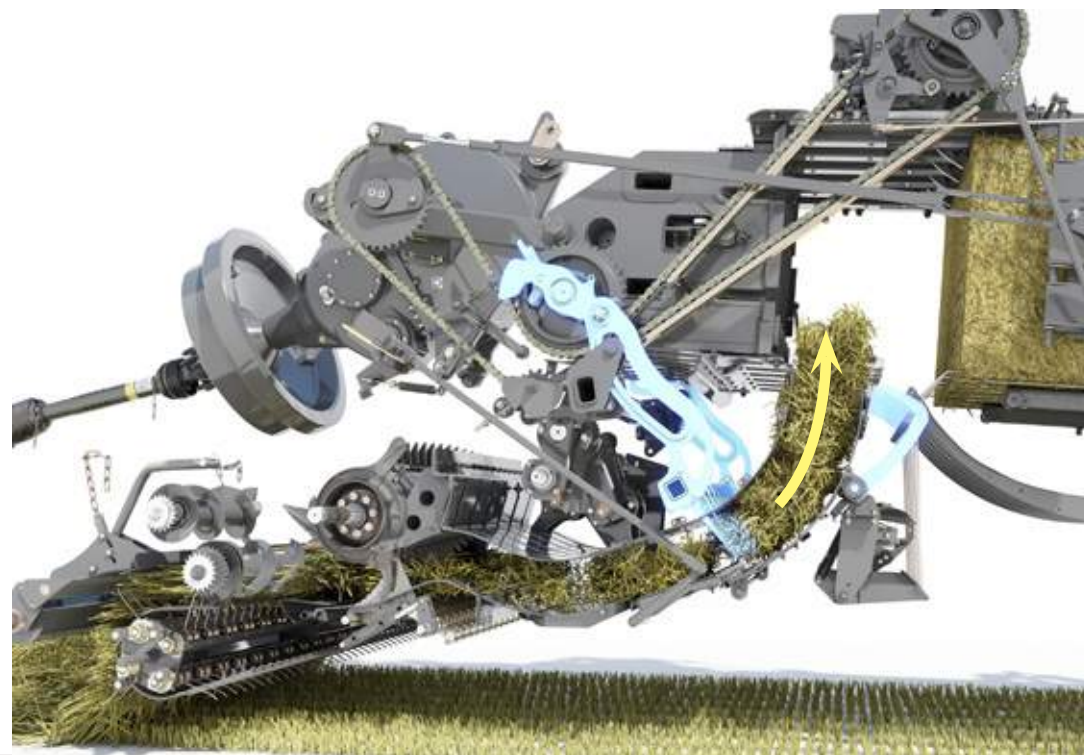
A beadagolóvillák egyenletes terménybeáramlást biztosítanak az előtömörítő kamrába.

Előtömörítő rendszer

Óriási kapacitás, élvonalbeli bálátömörítés és kiváló bálaforma - ezen jellemzők mind az előtömörítő kamra díjnyertes kialakításának köszönhetőek. A feladóvilla csak akkor tolja be a teljesen előkészített terményszelvényt a bálakamrába a kinyíló ajtón keresztül, amikor az előtömörítő teljesen tele van.



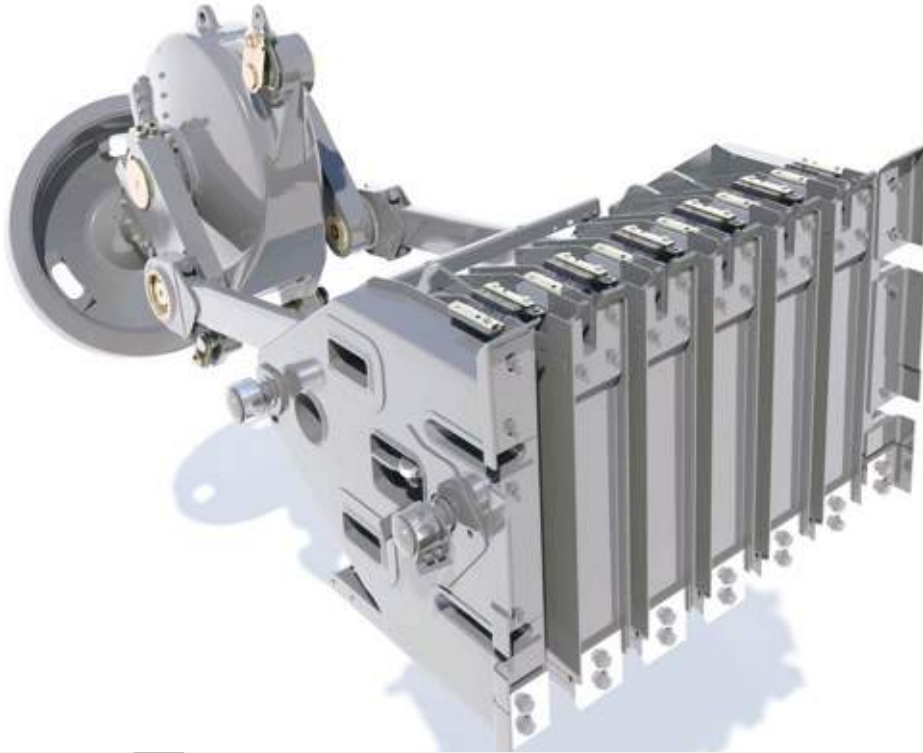
Előtömörítő kamra - Töltés.



Előtömörítő kamra - Feladóvilla működésben.

Az iparágban legrobustusabb és legerősebb tömörítődugattyú

Az óriási és robusztus felépítésű hajtóművet és az általa meghajtott dugattyút két masszív hajtókar kapcsolja össze. Ezekben beépített terhelésérzékelő cellák találhatók, melyek mérik a dugattyú homlokfelületén jelentkező terhelést. A terhelésérzékelő celláktól érkező információt az automatikus tömörségszabályozó rendszer dolgozza fel, és a szabályozással egyidejűleg a kezelő számára nyilakkal jelzi a kívánatos iránykorrekciót, ha nem egyenletes eloszlású renden halad a bálázó.



Hajtómű és dugattyú.



Dugattyú.

OptiForm™ bálakamra

Az MF 2200-as sorozatú bálázók bálakamrájának kialakítása tökéletes alakú és kiváló tömörségű bálák készítését teszi lehetővé. Az erős, masszív felépítés hosszú évekre megbízható működést garántál.

Az MF 2270 XD és az MF 2290 bálázók **OptiForm** bálakamrával rendelkeznek, amelyek ezeknél a nagyteljesítményű és nagy tömörséget biztosító típusoknál is biztosítják az optimális bálakialakítást.

Ennél a két típusnál a kamrafalak lényegesen hosszabbak, mint a többi típus esetében, és olyan profillal rendelkeznek, amely elősegíti a tömörítést, még szebb bálaformát és az egész bálában egyöntetű tömörséget biztosít.

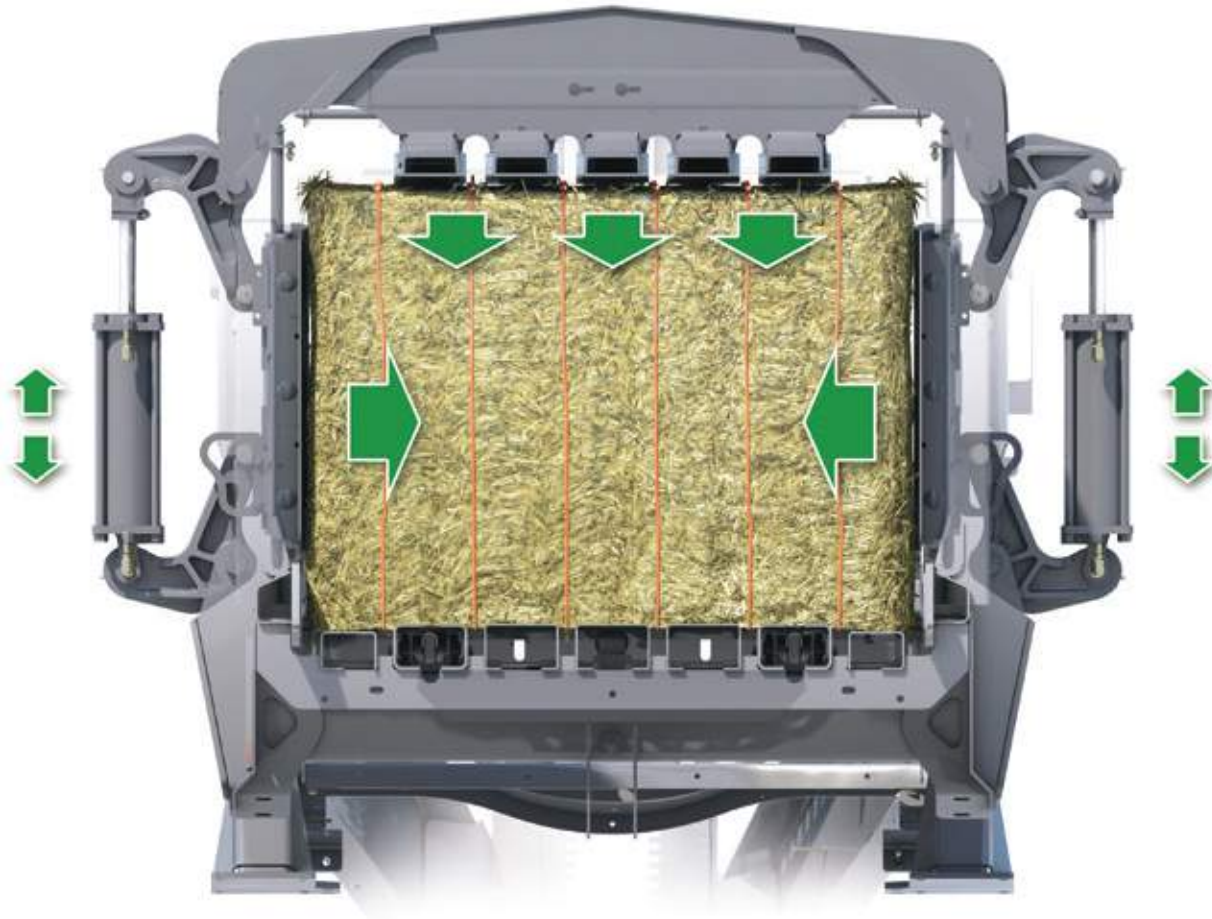


MF 2270 XD **17%-kal** megnövelt hosszúságú kamrafallal,

MF 2290 **22%-kal** megnövelt hosszúságú kamrafallal

Automatikus tömörségszabályozás

A kettős működésű tömörségszabályozó munkahengerek nyomást gyakorolnak az oldalsó és a felső kamrafalakra is az egyöntetű bálátömörség érdekében. A folyamat automatikusan vezérelt a C1000 bálázómonitoron keresztül.



Háromirányú, kettős működésű tömörségszabályozó rendszer.



Automatikus tömörségszabályozás a C1000 bálázómonitor segítségével.



Tömörégszabályozó munkahengerek.

Kettős csomózású kötözőrendszer

A Hesston gyár által kifejlesztett kettős csomózású kötözőrendszer páratlan megbízhatósági mutatókkal rendelkezik, 40 év alatt világszerte sok millió bála készült el ezzel a technológiával. Az MF 2200-es bálázósorozatban a rendszer továbbra is betölti ezt a fontos szerepet.

A tökéletes bálaminőség és a védelem érdekében a kötözőfejek közvetlenül a hajtóműről történő lánchajtással működnek, ami biztosítja a dugattyú, a kötözőfejek és a tűk precíz, összehangolt működését.

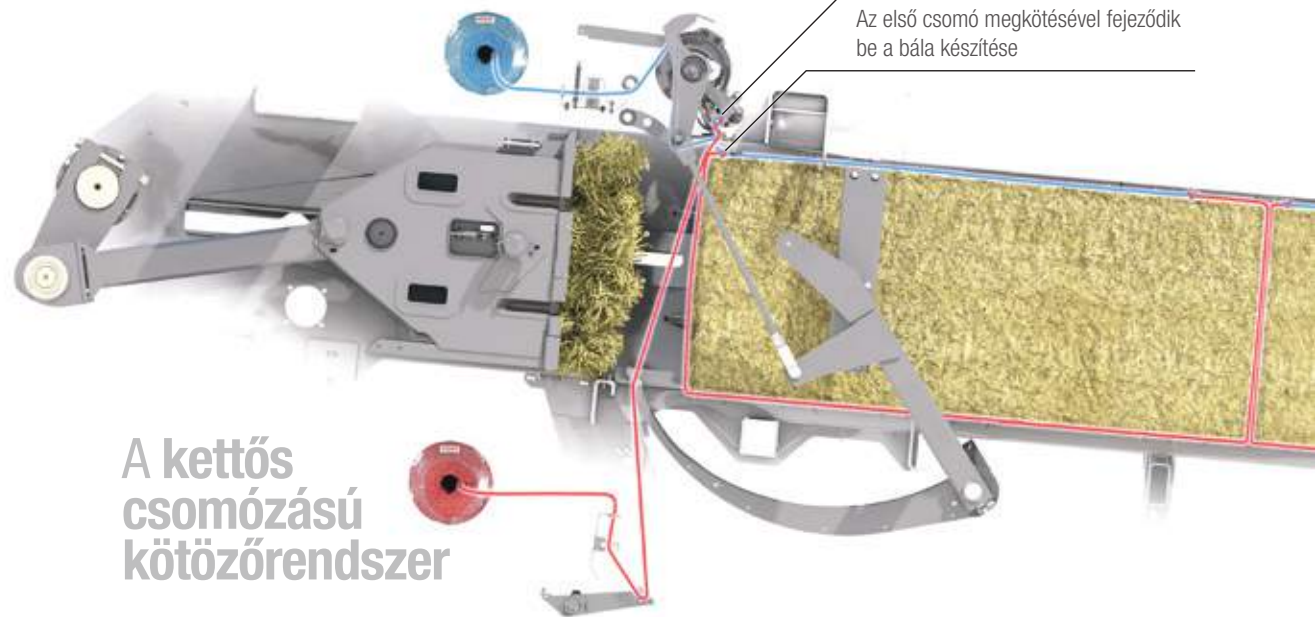
A kötöző AutoLube rendszere gondoskodik a kötözőszerkezet 26 kenési pontjának rendszeres kenéséről, így gondoskodva folyamatosan a bálázó problémamentes, megbízható működéséről.

A bálázó legfontosabb lánchajtásainak olajozásáról automata kenési rendszer gondoskodik. Egy újabb funkció, amely az alkatrészek élettartamának növelését, a karbantartási idő minimalizálását és a kisebb fenntartási költségeket szolgálja.

Az opcióként rendelhető elektronikus bálahossz-szabályozás funkcióval a bálák hosszát be lehet állítani a C1000 bálázómonitoron.

A második megkötött csomóval indul a következő bála készítése

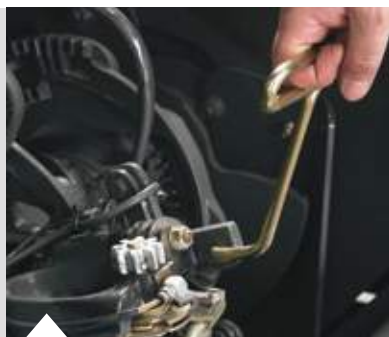
Az első csomó megkötésével fejeződik be a bála készítése



A kettős csomózású kötözőrendszer



Egyszerűen hozzáférhető kötözőszerkezet.



Mind egyik kötözőfej egyszerűen felemelhető az ellenőrzéshez vagy karbantartáshoz.



Egyértelmű és megbízható bálahossz-állítás. A bálakamra közepén felszerelve található egy bálahossz-érzékelő csillagkerék, amely a felső bálahatároló fallal együtt mozog, így biztosítva, hogy a csillagkerék minden terményállapot mellett szorosan kövesse a bálát, és a bálahossz mérése pontos legyen.



AutoLube automata kenési rendszer az egyszerűbb karbantartásért és a kötözőrendszer kiemelkedő megbízhatóságáért.



Automata lánckenő rendszer a lánca teljes szélességében.

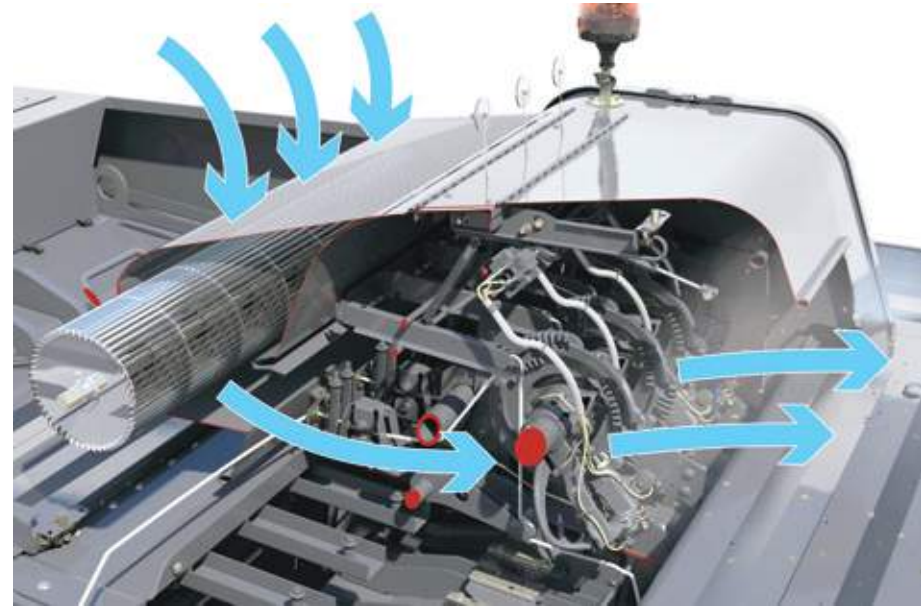
Kötözőszerkezet-tisztító ventilátorok és zsinegtároló

Kötözőtisztító ventilátor

A normál kötözőtisztító ventilátor, melyet egy, a bálázón lévő hidraulikus szivattyú hajt, folyamatosan 140 km/h sebességű légárammal tisztítja a kötözőszerkezeteket, azonnal eltávolítva minden odakerülő szennyeződést. A lefúvóberendezés egy teljes szélességben dolgozó, hidrosztatikus hajtású, nagysebességű ventilátort tartalmaz, hasonló, mint amilyen a nagyteljesítményű kombájnokon működik. Ez kiváló, hatékonyan működő légáramlást biztosít.

Zsinegtekercs-tároló

Minden típus 30 tekerés zsineget képes szállítani az „Easy-Fill” zsinegtároló rekeszekben, ami a leghosszabb munkanapra is elegendő zsineget biztosít. Mivel nap közben nem kell újratölteni, nő a termelékenység. Mindegyik rekesz nagyméretű, így a túlméretes zsinegtekercs is használható bennük, miáltal még több zsineg vihető ki, és két feltöltés között még több bála készíthető.



Kötözőtisztító ventilátor



Az állandóan tökéletes csomó.



„Easy-fill” zsinórtároló.



A zsinegtekercs behelyezése egyszerű, és még hegyoldalon haladva is a helyükön maradnak.



A zsinegtároló szekrények megvilágítása megkönnyíti az éjszakai feltöltést.

Teljes kontrol karnyújtásnyira

A kezdéstől a befejezésig a teljes bálázási művelet felügyelet alatt tartható a rendkívül sokoldalú és egyszerűen használható C1000-es bálázómonitorral, amellyel a folyamat minden egyes lépése könnyen kézben tartható. Ez az elismerten a legjobb vezérlőmonitor egyedi igények szerint testre szabható, így pontosan azt jeleníti meg, amire Önnek szüksége van.

A fedélzeti elektronikus rendszer automatikusan biztosítja, hogy függetlenül a rend méretétől és a munkasebességtől minden bála ugyanolyan tömörségű legyen, és az esetleges hibák diagnosztikája automatikusan megtörténjen.

A kiváló minőségű, könnyen olvasható színes kijelző nem is lehetne élesebb, bármilyen napszokról is van szó. A bálázó teljesen ISO-kompatibilis, így bármilyen traktorral használható, amelyen ISO VT terminál van.

A monitor teljesen videókompabilis, és egyszerűen össze lehet kapcsolni a bálázó hátsó részén lévő kamerával.



C1000 bálázómonitor.



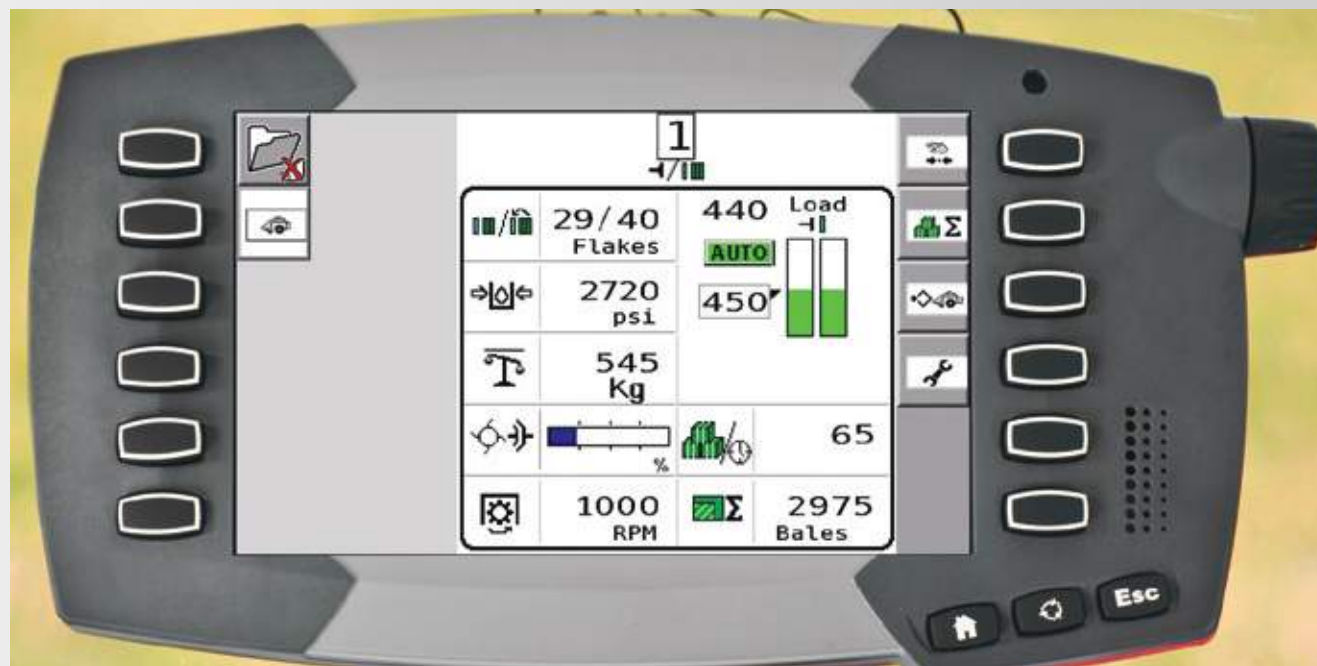
ISOBUS-kompatibilitás.



A bálázó vezérlése a traktor ISOBUS termináljáról.

Amit a C1000 bálázómonitor nyújtani tud Önnek

- Aktuális terhelési szinteket lehet beállítani és megtekinteni
- Termelékenységi mutató - bála/óra
- Bálászámláló - összes és napi számlálás
- TLT-fordulatszám
- Rendfelszedő szinkroneltérése
- Opcionális bálátömög
- Hidraulikus rendszer nyomása
- Bálánkénti szelvényszám
- Kötözési ciklus és hibajelzések
- Iránykorrekciót jelző nyilak a keresztirányban egyenletes bálakamratöltés és a konzisztens bálaforma érdekében
- Lehetőség a táblára és a munkára vonatkozó adatok letöltésére SD-kártyára vagy USB-meghajtóra
- Teljes színes videókompatibilitás
- Opcionális elektronikus bálahossz-szabályozás
- A ProCut kések bekapcsolási állapotának megjelenítése



Az egyik a két műveletinformációs képernyő közül.

MF 2270 Xtra Density bálázó

Ha olyan gépre van szüksége, amely kivételesen nagy tömörségű bálákat tud készíteni, akkor ez az Ön gépe. Az MF 2270 XD rendkívüli teljesítőképességgel bír, és könnyűszerrel készít 15 vagy akár 20%-kal több anyagot tartalmazó bálákat a szokásosnál.*

A Massey Ferguson 2270 XD, Extra Density szögletes nagybálázó 15-20%-kal több anyagot tömörít a bálákba.** Mivel kifejezetten az alacsonyabb szállítási költségek elérésére tervezték az 1,2 m x 0,90 m méretű bálákkal, ez a bálázó sokkal tömörebb és nehezebb bálákat készít, ezáltal optimalizálja a szállításra használható helyet, és csökkenti a fajlagos költségeket.

Az MF 2270 XD bálázók számos terményből, így réti szénából, fonnasztott szénából, szalmából és miscanthusból is képes nagy tömörségű bálákat készíteni. A nagy tömörség eléréséhez a Hesstonban dolgozó mérnökök áttervezték a hajtásláncot, nagymértékben megerősítették az érintett részegységeket és a fő alvázat, hogy ne okozzon problémát a szerkezetben a többletterhelés.



A robusztus XD lendítőkerék fenntartja a lendületet

A kivételesen erős **XD lendítőkeréket** arra tervezték, hogy többlet tehetetlenséget biztosítson, és fenntartsa a lendületet, ami a bálázás során az extra tömörséget képes létrehozni.

545 kg-os tömegével és 250 mm-es szélességével 91%-kal nehezebb és több mint kétszer olyan vastag, mint a normál változat. Ezek a lendítőkerék-méretetek nagyobb tehetetlenséget biztosítanak a dugattyúnak, ami fokozza a terményre ható nyomóerőt, és segít létrehozni az extra tömörséget.

Nagy igénybevételre tervezett XD hajtómű gondoskodik az erőátvitelről

A lendítőkerék többletterhelésének kezelése érdekében a hesstoni mérnökök kifejlesztettek egy új, 35%-kal robusztusabb hajtóművet, amely sokkal vastagabb anyagú házzal rendelkezik, mint a normál verzió. A hajtómű belsejében minden fogaskereket és csapágyat is felülméreteztek, hogy megbirkózzanak a kivételes erőhatásokkal, és minden elem, például a kimenő tengely is majd 20%-kal méretesebb, mint a normál gépeken.

Nagy terheléshez gyártva

Az MF 2270 XD teljes erőátvitelének és szerkezetének kifejlesztésekor kifejezetten azt tartották szem előtt, hogy a bálázó az extra bálátömörség kezeléséhez megfelelően erős felépítést és integritást mutasson. Ezekben a gépeken nagy igénybevételre tervezett szerelvények tartják az **XD hajtóművet** a robusztus alvázszerkezetben, amelyet szintén úgy terveztek át, hogy megbirkózzon a nagyobb tömegű **XD lendítőkerék** erőhatásaival.

A hajtóműhöz csatlakozó dugattyú-hajtókarok ugyanolyan kivitelűek, mint amelyeket a termékcsalád csúcsát képviselő, és rendkívül jól bevált MF 2190 típusú szögletes nagybálázóban alkalmaznak. A nagyobb forgattyús karok képesek megbirkózni a tömörebb bálák készítéséhez szükséges nagyobb erőhatásokkal is.

* mint a standard MF 2270 típusú bálázó. ** Megfelelő, kiváló minőségű zsineg használata mellett

Robusztus XD lendítőkerék, amely **91%-kal** nehezebb,
és több mint kétszer olyan vastag, mint a standard változat

Az **OptiForm** bálakamra-kialakítás amellett, hogy az XD bálák készítésekor az anyagra gyakorolt nyomást növeli, mindezt alacsonyabb hidraulikus nyomás mellett képes kivitelezni, mint a standard MF 2270-es. A hesstoni mérnökök ezt a kamra oldalfalában alkalmazott **XD tömörítőajtók** segítségével érték el. Ezek az elemek új, módosított profillal és fokozatosan ívelő kialakítással rendelkeznek, ami elősegíti a bálakompressziót.



MF 2270 XD Extra Density jellemzők:

- **XD lendítőkerék** - a nagyobb energia és tehetetlenség miatt kétszer nagyobb tömegű
- **XD hajtómű** - erősebb, nagyobb komponensek és felfogatási pontok
- Továbbfejlesztett szerkezeti integritás a nagyobb terhelés elviselése érdekében
- **OptiForm** bálakamra XD tömörségszabályozó munkahengerekkel
- Standard nagysebességű, független felfüggesztéses kormányzott tandem tengely (akár 60 km/h-s sebességre, országos előírásoktól függően)
- Opcionális integrált bálamérlegelő rendszer

MF 2270 XD Extra Density előnyök:

- Bálánként több anyag
- Táblánként kevesebb bála - kisebb lehordási időszükséglet
- Kisebb szántóföldi szállítási költség
- Kisebb zsinegfelhasználás
- Kisebb tárolóhely-szükséglet
- Kisebb szállítási költségek

15 - 20%-kal több anyag bálánként

Egyes vagy tandem tengely

Négy típus estében van meg az egyes vagy tandem tengely választásának lehetősége.

Az egyes tengely 40 km/h sebességre van hitelesítve, amely megfelel sok gazdálkodó igényeinek.

A lehetőség adott, hogy bizonyos ügyfelek mégis a tandem kivétel mellett döntsenek. Ez a csúcstechnológiát képviselő tengelyválozat együtt jár a hátsó kerekök önkormányzó működésével, biztosítva ezzel, hogy a élesebb fordulóban a gumiabroncs ne „radírozzon”.

A magas felszereltségi szintű MF 7700 és MF 8700 sorozatba tartozó traktorokon ez a funkció beállítható úgy is, hogy hátramenetbe kapcsolva automatikusan bekapcsoljon.

A kezelés megkönnyítése érdekében a kormányzott tengely hidraulikusan rögzíthető a középállásban hátramenetben, közúti üzemmódban és hegyoldalban történő munkavégzés során. Az önkormányzó tengely állapota nyomon követhető a C1000-es bálázómonitoron.

A Massey Ferguson tandem tengely kerekenként független laprugózással rendelkezik, ami kiváló menettulajdonságokat eredményez.

Szántóföldi körülmények között jelentősen kiegyenlítettebb a menet közbeni mozgás, és a bálázó nagy munkasebesség mellett is biztonságosan képes dolgozni anélkül, hogy túlzott feszültség vagy terhelés érné, még egyenetlen, kemény talajon is.

A tandem tengelyes változatok névleges maximális haladási sebessége 60 km/h*, ami nagyon gyors, de mégis biztonságos haladást jelent a táblák közti közúti forgalomban.



MF 2260 egytengelyes bálázó



MF 2270 tandem tengelyes bálázó.

*Az adott országban érvényes előírásoktól függően. További információkért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez vagy forgalmazójához.



Opcionális 620/40R22.5 flotációs radiál gumibroncsok.*



Hátsó tengely hidraulikus rögzítése.



Független, laprugós felfüggesztés minden keréknél.



A tandem tengely nagy közúti sebességet tesz lehetővé, és a táblák közötti átállásnál kiváló menettulajdonságokat biztosít.

*Az adott országban érvényes előírásoktól függően. További információkért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez vagy forgalmazójához.

A tandem tengelyes változatok névleges sebességhatára **60 km/h,**
ami a táblák közötti átállások során nagy közúti sebességet tesz lehetővé*

Kivételes aprítási teljesítmény

ProCut késes aprítórótor

A kiváló minőségű szenázsz- vagy a szalmaszecska bálák készítéséhez az MF 2250 - MF 2270 típusjelzésű XD bálázók gyári felszereltségben rendelhetők a nagyteljesítményű késes aprítóegységgel.

A ProCut felaprítja a terményt a kívánt szecsakahosszra, majd az adagolóujjak gondoskodnak az aprított anyag elötömörítő kamrába történő bejutásáról. Az elötömörítő beadagoló rendszere biztosítja az egyöntetű bálaszelvény-kialakítást, ami tökéletes alakú bálákat eredményez a rend alakjától és sűrűségétől függetlenül.

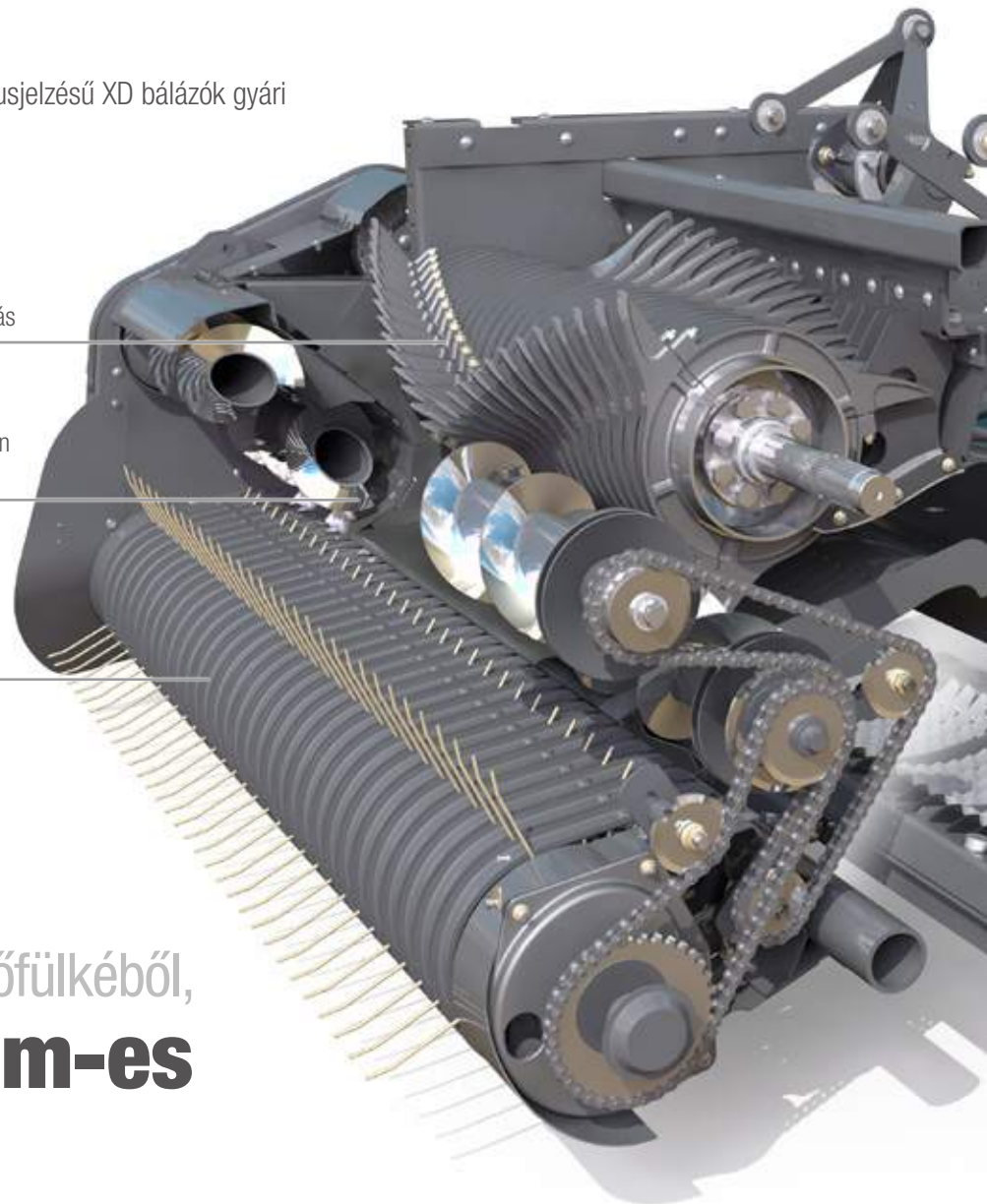
Az MF 2250 17, míg az MF 2260, MF 2270 és az MF 2270 XD típusok mindegyike 26 késsel rendelkezik. A kések két késtartóban helyezkednek el, amelyeket a kezelőfülkéből lehet működési vagy kiiktatott helyzetbe állítani a C1000 monitor és egy kihelyezett hidraulikakör segítségével. Ha minden kés működési helyzetben van, akkor 43,5 mm-es elméleti szecsakahossz valósítható meg, míg egy késtartó aktiválásával a szecsakahossz 87 mm.

Mindkét késtartót hidroakkumulátorok biztosítják, amelyek rendkívül gyorsan reagáló védelmi rendszert jelentenek arra az esetre, ha valamilyen idegen tárgy kerülne a vágókések közelébe.

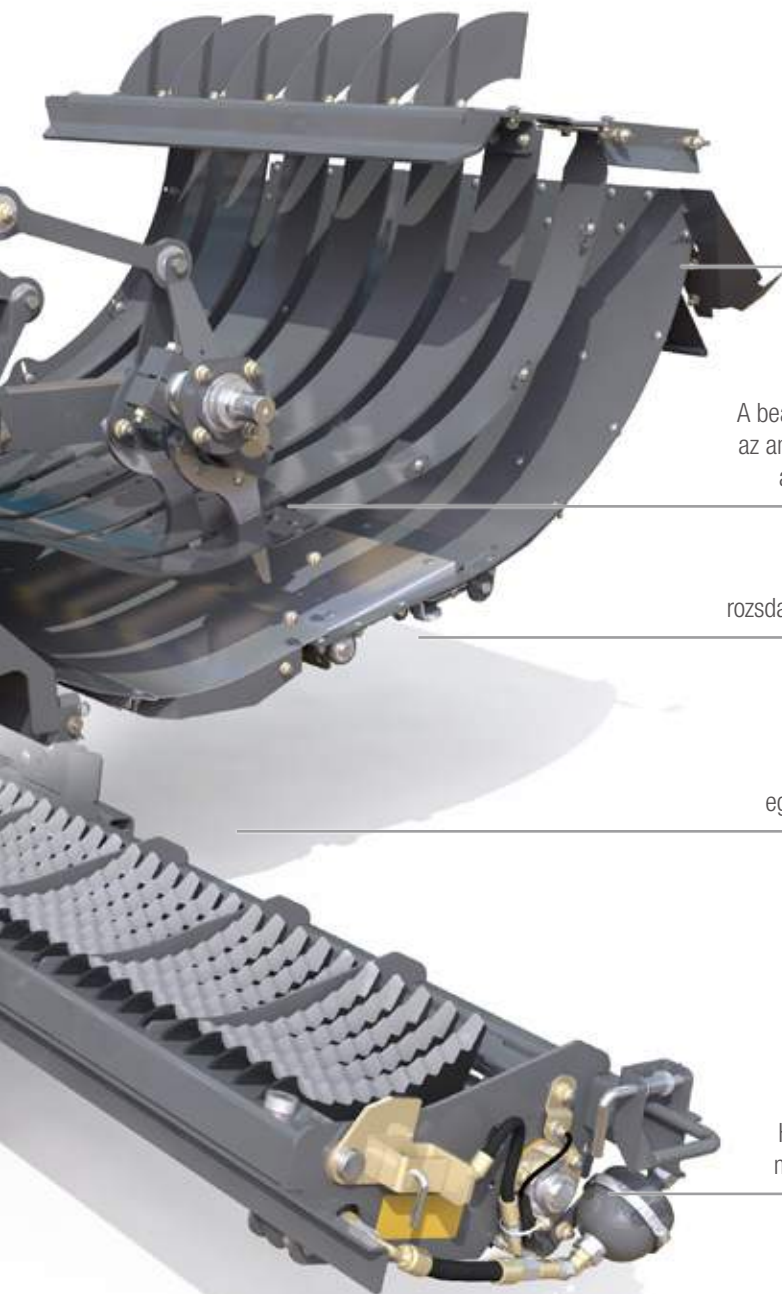
Teljesen új ProCut „V”-
elrendezésű rotorkialakítás

A Quad terelőcsigák
biztosítják az akadálytalan
terményáramlást

Nagyteljesítményű
rendfelszedő, amely
minden terményben
és terményállapotban
kiválóan működik.



A dupla késtartó egyszerűen működtethető a kezelőfülkéből,
és átlagosan **43,5 mm vagy 87 mm-es**
szecsakahossz érhető el



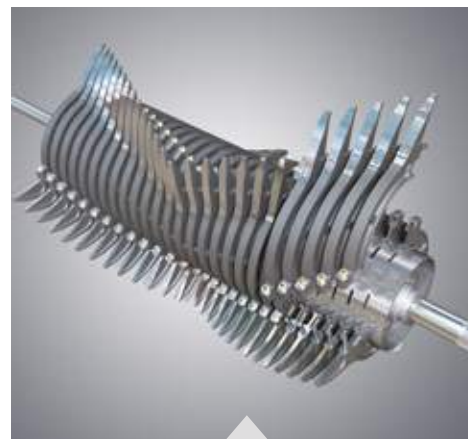
Nagy igénybevételre tervezett műanyag borítás a tapadós növények akadálytalan továbbítása érdekében

A beadagolóvillák biztosítják az anyag hatékony átjutását az előtömörítő kamrába

Nagy kopásállóságú, rozsdamentes acél kioldóajtó

Teljes szélességében hozzáférést biztosító, egyben kivehető késtartó

Hidraulikus késvédelem mindkét késtartón külön



Nagy fordulatszámú, nagy átmérőjű könnyen karbantartható rotor cserélhető ujjsekcikókkal



A kiváló hozzáférés miatt a késcseré rendkívül egyszerű

ProCut előnyök:

- Óriási teljesítményű ProCut rotor
- Az új, háromsoros elrendezésű rotorujj-kialakítás kiváló minőségű aprítást tesz lehetővé, kisebb energiafelhasználással
- Finomabb szecskaméret a 43,5 mm-es késtávolságnak köszönhetően
- Rendkívül gyorsan reagáló, kettős hidraulikus késvédelem
- A késpad egyszerűen lesüllyeszthető a kezelőfülkéből
- A késtartóhoz annak kihúzása után nagyszerű hozzáférés nyílik tisztításhoz, ellenőrzéshez vagy karbantartáshoz.
- A kések egyszerűen eltávolíthatók, cserélhetők
- A ProCut kések működő vagy kiiktatott helyzete figyelemmel kísérhető a monitoron



Precíziós aprítás a nagy igénybevételre tervezett, új ProCut késekkel

Szervizelhetőség

A jó kialakítás az egyszerű munkavégzés záloga





01

Átfogó kezelői kézikönyv.



02

Kiváló hozzáférés a kötözőfejekhez.



03

Az aprítórótor-hajtómű olajsintjének ellenőrzése.



04

A rendfelszedőlánc feszességének ellenőrzése.



05

A lendítőkerék csúszókuplungjának beállítása.



06

A TLT kenése.



Az automata láncolajozó utántöltése.



Kiváló hozzáférés minden részegységhez.



Kiegészítők

A termelékenység javítása, a munka megkönnyítése vagy vállalkozása növekedésének elősegítése érdekében opcionális kiegészítők állnak rendelkezésre.



Az integrált bálamérlegelő rendszer megméri a bálák tömegét, amint azok elhagyva a bálakamrát, kicsúsznak a görgős bálacsúszdára.



Hátsó videókamera.



Az erre előkészített bálázójába egyszerűen be lehet építeni videókamerát. A C1000 bálázómonitor teljes színes videókompatibilitással rendelkezik alapfelszereltségben.



Az integrált bálamérlegelő rendszer rendkívül pontos mérlegcellái.



Hidraulikus állóhelyzeti támasztóláb.



K80 gömbfejes vonószerkezet.

Ügyfélszolgálat

Szolgáltatékész szerviz és rugalmas támogatás

Bálázókiegészítők

Ha Ön folyamatosan nagy teljesítményt és kiváló bálaminőséget vár el, akkor ehhez megfelelő gépre van szüksége. Az MF 2200 sorozatba tartozó szögletes nagybálázók nem csak termelékenységük miatt lettek kategóriájuk legjobbjai, hanem a működés további javítását szolgáló, a márkaszervizek által felszerelhető kiegészítők miatt is.

- Hidraulikus állóhelyzeti támasztóláb - különösen hasznos, ha a bálázót gyakran akasztják le a vonószerkezetről naponta, mivel ez a kiegészítő időt és fáradságot takarít meg a kezelő számára
- Levehető rendfelszedőkerekek - nagyobb távolság tartható a bálázóval történő manőverezéskor
- Vonóberendezés-toldó készlet - a bálázó jobb manőverezőképességét teszi lehetővé vontatáskor, anélkül, hogy módosítani kellene a TLT-t
- Hátsó videókamera - a lehető legtöbb információt szolgáltatja arról, hogy mi történik a bálázó mögötti területen
- AgCommand™ bálázó teljesítménymérés - gyorsan generálhat hatékonysági jelentéseket, elemezheti a bálázó termelékenységét, és valós idejű vagy korábbi, naplózott adatokat kaphat kézhez
- Integrált bálanedvességtartalom-mérő rendszer - megbízható adatokhoz juthat a bála nedvességtartalmára vonatkozóan. Két csillagkerék-csúcsot használva a terménybe hatoláshoz, és a növényi száraz átszúrásához, az integrált bálanedvességtartalom-mérő rendszer pontosabban méri a terményszárban lévő nedvességtartalmat, mint más „kamrában mérő” lapátérzékelős rendszerek vagy a kézi szondás nedvességmérők.
- Elektronikus bálahossz-állítási készlet - a kezelő távvezérléssel tudja beállítani a kívánt bálahosszt a kezelőfülkében lévő monitor segítségével
- Elektronikus bálamérlegelő készlet - a valós idejű adatokon kívül az átlagos tömeg és a tábláról lekerülő össztömeg is mentésre kerül a helyhez eltárolt munkaadatokban. Ez lehetővé teszi a gépi szolgáltatást végző kezelő számára, hogy tömeg alapján számlázzon, továbbá, hogy maximálisan kihasználja a szállítójárművek kapacitását, miáltal csökkentheti a működési költségeit

Alkatrészek és szerviz

A berendezések élettartamukig történő kiszolgálása rendkívül fontos

Csúcstechnológiát képviselő gépek beszerzése, üzemeltetése és karbantartása komplex feladat, de Ön nyugodtan hátradőlhet, hiszen terméktámogatásunk és ügyfélszolgálatunk mindig kiemelt odafigyeléssel segíti az Ön munkáját. A Massey Ferguson ügyfeleként biztosra veheti, hogy az Ön tevékenységét valóban átlátó szakértő márkakereskedőink részéről személyre szabott, készséges és barátságos kiszolgálásban részesül.

Alkatrész- és szervizrészelegünk működésében nincs kieső idő, mivel nem szeretnénk, hogy egy gép állni kényszerüljön. Mindaddig, amíg Ön Massey Ferguson géppel rendelkezik, mi a rendelkezésére állunk.

Minden egyes eladott gép kapcsán büszkeséget és felelősséget érzünk, és küldetésünknek tekintjük, hogy az Ön által megvásárolt gép megbízhatóan működjön minden egyes alkalommal, amikor Ön használni kívánja.



MF CARE

Az MF Care egy kiváló lehetőség Önnek arra, hogy Massey Ferguson gépének megvásárlásától kezdve kalkulálhatóvá tegye a költségeit. Ezzel biztosíthatja gépének optimális működését, garantálhatja hatékonyságát és maximalizálhatja a maradványértékét.

Az MF Care szervizcsomag teljesen személyre szabható, hogy megfeleljen az Ön fizetési és munkaidő-elvárásainak.

Az MF Care két szinten érhető el:

	MFcare Ezüst	MFcare Arany
Információ a különböző csomagokról	Rendszeres karbantartásra vonatkozó szerződések A szolgáltatási csomag tartalmaz minden előírt karbantartási munkát, rögzített árakon.	Javítási szerződések Kiterjesztettgarancia-szerződések, melyek háttérbiztonságot jelentenek a javítási (kivéve az elhasználódásból adódó) költségek kézben tartására. Többlettel rendelkező vagy többlet nélküli árszabás opcióként érhető el.
Géptípus	Mind	Mind
Rendszeres karbantartás*	✓	✓
Javítási költség		✓
Opcionális többlet		Opció: £0, £190, £490

*az AGCO által megállapított listaár kizárólag a kiterjesztett garanciára vonatkozik, és nem tartalmazza a karbantartást.



Ezen túlmenően a programot teljesen egészében a Massey Ferguson menedzseli. Ez azt jelenti, hogy az Ön márkakereskedője közvetlenül beszél a Massey Fergusonnal, és az Ön nevében és érdekében jár el. Ily módon nincs szükség harmadik fél bevonására, ami gyakran okoz késedelmet a kérelmek elbírálásában.

Akár gépe regisztrálását követő 12 hónapig is igényelhet garanciakiterjesztést, ami időt biztosít Önnek arra, hogy mérlegelje, milyen üzemóraszámra kell szolgáltatást kérnie. Annak a lehetőségét is felkínáljuk Önnek, hogy meghosszabbítsa a meglévő kiterjesztettgarancia-szerződését.

Fontos tudni, hogy ahhoz, hogy a kiterjesztett garancia érvényes legyen, a tervezett időszakos karbantartásokat el kell végezni.

A Massey Ferguson szolgáltatások teljes körű és hatékony kínálatát nyújtja



Harvest Promise



Készen állunk, szezonról szezonra.

Mi tudjuk, milyen fontos a gépüzemeltetésben, hogy ne legyen kieső idő. Különösen így van ez betakarításkor. Pontosan ezért ajánljuk az iparágban egyedülálló Harvest Promise szolgáltatásunkat minden mostani gyártású MF 2200-as modellen. A Harvest Promise egy olyan, példa nélküli szolgáltatáscsomag, amely kompenzációt biztosít egy bérgep vagy cseregép költségeinek fedezéséhez egy olyan valószínűtlen esetben, amikor a bálázója működésképtelenné válna amiatt, hogy 24 órán belül nem áll rendelkezésre hozzá egy kritikus alkatrész.

A szabályokra és feltételekre vonatkozó teljeskörű információkért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez. (Piaci- és gépalkalmassági feltételek vannak érvényben.)

Műszaki adatok

	MF 2250	MF 2260	MF 2270	MF 2270 XD	MF 2290	
Bálaméret						
Keresztmetszet (szélesség x magasság)	mm	800 x 900	1200 x 700	1200 x 900	1200 x 900	1200 x 1300
Hossz (maximum)	mm	2740-ig	2740-ig	2740-ig	2740-ig	2740-ig
Méret- és tömegadatok						
Teljes szélesség (kerekek felszerelve)	mm	3000	3000	3000	3000	3300
Teljes szélesség - opcionális 620 / 40 x 22.5 méretű abroncsokkal	mm	3000	3230	3230	3230	3230
Teljes hossz – bálacsúszda felemelt helyzetben	mm	8300	8330	8330	8730	8820
Teljes magasság – a csukott kapaszkodó tetejéig	mm	2970	2695	2695	2870	3320
Teljes magasság – a felemelt kapaszkodó tetejéig	mm	3270	3270	3270	3270	3580
Tömeg (egyes tengely / tandem tengely, késes aprító nélkül)	hőzzávetőleges kg	6840 / 7440	8720 / 9740	8940 / 9690	10580	10520 / 11030
Tömeg (egyes tengely / tandem tengely, késes aprítóval)	hőzzávetőleges kg	7670 / 8270	9660 / 10410	9880 / 10630	11520	-/-
Fő hajtásrendszer						
Lendítőkerek átmérője	mm	750	870	870	990	870
Lendítőkerek szélessége	mm	115	130	130	250	130
Lendítőkerek tömege	kg	190	290	290	550	290
Védelem	Dörzskuplung, túlterhelés elleni védelem és nyírócsavar					
Rendfelszedő						
Teljes szélesség - kerekek nélkül	mm	2600				
Hasznos munkaszélesség	mm	2260				
Fogtartó rudak száma	4 fogtartó rúd központi tartóval					
Fogtávolság - fogtól fogig	mm	66				
Hajtásvédelem	Dörzs- és túlterhelésre oldó kuplung					
Felfüggesztés	Nyomórugós rugózás					
Adagolóvillás bálázók						
Adagolóvillás rendszer	Villatípus					
Adagolóvillák	4 keményített adagolóvilla-fog	6 keményített adagolóvilla-fog	6 keményített adagolóvilla-fog	6 keményített adagolóvilla-fog	6 keményített adagolóvilla-fog	
Hajtásvédelem	Többsárcsás dörzskuplung					
ProCut aprítórotoros bálázók						
Rotorátmérő	mm	650	650	650	650	N/A
Kések száma	f/p	0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26	N/A
Késvédelem	Kettős hidraulikus késvédelem					
Dugattyú						
Sebesség	löket/perc	47	47	47	47	33
Lökethossz	mm	740	740	740	740	820

	MF 2250	MF 2260	MF 2270	MF 2270 XD	MF 2290
Kötözőmechanizmus					
Kötözőfejek száma / típusa	4 kettős csomózású	6 kettős csomózású	6 kettős csomózású	6 kettős csomózású	6 kettős csomózású
Zsinegtípus / kapacitás	Csúcsmínőségű polipropilén / 30 tekerccs tárolótér				
Kötözőtisztító ventilátor	Alapfelszereltség - hidraulikus hajtású				
Kötözőkenés	Alapfelszereltségben AutoLube automata kenési rendszer 26 ponthoz				
Megválasztható hosszúsággal működő bálakidobó					
Fogak száma	8 fog 4 sorban			10 fog 5 sorban	
Kiválasztható sorok száma	3 sor választható ki				
Működtetés	Független hidraulikus munkahenger a bálázó hátsó részéről működtetve				
Bálacsúszda					
Nagy igénybevételre tervezett görgős bálacsúszda	Alapfelszereltség				
Bálakidobás-jelző	Alapfelszereltség				
Csukási rendszer szállításhoz	Független hidraulikus munkahenger a bálázó hátsó részéről működtetve				
Tengelyek és gumiabroncsok					
Egyes tengely gumiabroncsméretek	600 / 50 - 22.5	700 / 50 - 22.5	700 / 50 - 22.5	N/A	28L x 26*
Szóló abroncs betétszám	12 Ply	16 Ply	16 Ply	N/A	16 Ply
Tandem kormányzott tengely abroncsméret	500 / 50 - 17	500 / 45 - 22.5	500 / 45 - 22.5	500 / 45 - 22.5	500 / 45 - 22.5
Tandem abroncs betétszám	16 Ply	16 Ply	16 Ply	16 Ply	16 Ply
Opcionális tandemabroncs-méret	620 / 40 - 22.5 radiál*	620 / 40 - 22.5 radiál*	620 / 40 - 22.5 radiál*	620 / 40 - 22.5 radiál*	620 / 40 - 22.5 radiál*
Egyes tengely max. névl. sebesség*	km/óra 40	40	40	40	40
Tandem kormányzott tengely max. névl. sebesség*	km/óra 60	60	60	60	60
* ahol a helyi előírások engedik					
Vezérlési és felügyeleti rendszer					
ISOBUS	ISOBUS 11783 kompatibilitással rendelkező gép				
Munkaeszköz-monitor	C1000 bálázómonitor - színes kijelző - videókompatibilitás				
LED-es munkalámpák	Hat halogén munkalámpa és két LED-es munkalámpa				
Traktorkövetelmények					
Javasolt TLT-teljesítmény - Adagolóvillás kivitel	LE /kW 150 / 112	160 / 120	170 / 127	200 / 150	200 / 150
Javasolt TLT-teljesítmény - Aprítórotoros kivitel	LE /kW 180 / 135	190 / 142	200 / 149	250 / 186	N/A
TLT típusa	II-es típus 1 3/8" (35 mm) - 21-bordás homokinetikus TLT		III-as típus 1 3/4" (44 mm) - 20-bordás homokinetikus TLT		
Szükséges kihelyezett hidraulikaszelepek	minimális/javasolt 2 vagy 3 kettős működésű, a felszereltségtől függően				
Változó felszereltség					
Opcionális egykörös hidraulikus fékrendszer*	Igen				
Forgalmazó által felszerelhető kiegészítők					
	Integrált bálamérlegelési rendszer, állóhelyzeti támasztóláb, videókamera				
	Elektronikus bálahossz-szabályozás				

Mindent megtettünk annak érdekében, hogy a jelen kiadványban lévő információk a lehető legpontosabbak és legfrissebbek legyenek. Ennek ellenére előfordulhatnak hibák, vagy hiányok, valamint a fenntartjuk a specifikációk részleteinek előzetes értesítés nélkül történő módosításának jogát. Ezért minden vásárlás előtt egyeztesse Massey Ferguson márkakereskedőjével vagy forgalmazójával az összes termékjellemzőt.

*Az adott országban érvényes előírásoktól függően. További információért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez vagy forgalmazójához.



A legkeményebb igénybevételre gyártva

- 01 ISOBUS 11783 kompatibilitással rendelkező gép. Alapfelszereltségben is lehetővé teszi bármely ISOBUS-kompatibilis traktor egyszerű csatlakoztatását.
- 02 Univerzális vonófej, amely csatlakozási megoldások széles skálájához képes alkalmazkodni.
- 03 Talajkövető rendterelő görgős terményleszorítóval a kiváló beadagolás érdekében - alapfelszereltségben.
- 04 Széles, nagyteljesítményű rendfelszedő négy „**Quad**“ **terelőcsigával** a minden terménynél és terményállapotnál folyamatos beadagolás érdekében.
- 05 Egyszerűen leszerelhető rendfelszedőkerekek alapfelszereltségben.
- 06 Konfigurációs változatok: „**Packer**“ (adagolóvillás) vagy „**ProCut**“ (aprítórotoros) változatok.
- 07 Az előtömörítő kamra gondoskodik arról, hogy egy teljes terményszelvény kerüljön a bálakamrába, még akkor is, amikor sovány rendet kell bálázni.
- 08 Egyes vagy tandem tengely, hidraulikus* vagy légfékkal.
- 09 Opcionális 620/40-22.5 floatációs gumibroncok*.
- 10 „**Easy-fill**“ zsinegtároló szekrények, melyek 30 „super size“ tekerics tárolására alkalmasak, egy teljes munkanapra elegendő zsinetet biztosítva.
- 11 Megválasztható hosszúságnál működő bálakidobó - alapfelszereltségben.
- 12 „**OptiForm**“ bálakamra – MF 2270 XD és MF 2290.
- 13 Opcionális integrált bálamérlegelő rendszer. Egyértelmű és pontos.
- 14 Nagy igénybevételre tervezett görgős bálacsúszda - alapfelszereltségben.
- 15 Rendkívül megbízható kettős csomózású kötözőrendszer.
- 16 Opcionális felszereltség - elektronikus bálahossz-szabályozás.
- 17 Teljesen integrált, hidraulikus hajtású, erőteljes kötözőtisztító ventilátor biztosítja a problémamentes kötözési működést - alapfelszereltségben.
- 18 Teljesen integrált AutoLube automatikus kötözőkenési rendszer- alapfelszereltségben.
- 19 Automatikus lánckenési rendszer - alapfelszereltségben.
- 20 Teljesen integrált fedélzeti hidraulika. Nem számít, milyen hidraulikus rendszer működik a traktorán, a bálázó hidraulikus tömörségszabályozása és a kötözőtisztító ventilátorok hajtása attól teljesen függetlenül működik.

*Az adott országban érvényes előírásoktól függően. További információkért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez vagy forgalmazójához.



MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.



Web: www.MasseyFerguson.com

Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal

Twitter: [Twitter.com/MF_EAME](https://twitter.com/MF_EAME)

Instagram: [Instagram.com/MasseyFergusonGlobal](https://www.instagram.com/MasseyFergusonGlobal)

YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal

Blog: Blog.MasseyFerguson.com



MASSEY FERGUSON® az AGCO világmarkája.
© AGCO SAS. 2019 | 15825_V10 | Magyar



Felelős erdőgazdálkodás

